**Автономная некоммерческая образовательная организация «Радуга»**

Утверждено

Директор АНОО «Радуга»

Игнатова Е.И.

« » 2014г.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

**ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ ВОДИТЕЛЕЙ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ КАТЕГОРИИ «В»**

**Код11442**

**Цель: профессиональная подготовка**

**Категория слушателей: Кандидаты из числа населения**

**Срок обучения: 3 месяца, 190час. (с механической трансмиссией), 188 (с автоматической трансмиссией)**

**Форма обучения: очно-заочная**

**Режим занятий: 16 часов в неделю**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Учебные предметы | Количество часов | | |
| Всего | В том числе | |
| Теоретические занятия | Практические занятия |
| **Учебные предметы базового цикла** | | | |
| Основы законодательства в сфере дорожного движения, зачет по предмету. | 42 | 30 | 12 |
| Психофизиологические основы деятельности водителя, зачет по предмету. | 12 | 8 | 4 |
| Основы управления транспортными средствами, зачет по предмету. | 14 | 12 | 2 |
| Первая помощь при дорожно-транспортном происшествии, зачет по предмету. | 16 | 8 | 8 |
| **Учебные предметы специального цикла** | | | |
| Устройство и техническое обслуживание транспортных средств категории "B" как объектов управления, зачет по предмету. | 20 | 18 | 2 |
| Основы управления транспортными средствами категории "B", зачет по предмету. | 12 | 8 | 4 |
| Вождение транспортных средств категории "B" (с механической трансмиссией/с автоматической трансмиссией) <1> | 56/54 | - | 56/54 |
| **Учебные предметы профессионального цикла** | | | |
| Организация и выполнение грузовых перевозок автомобильным транспортом, зачет по предмету. | 8 | 8 | - |
| Организация и выполнение пассажирских перевозок автомобильным транспортом, зачет по предмету. | 6 | 6 | - |
| **Квалификационный экзамен** | | | |
| Квалификационный экзамен | 4 | 2 | 2 |
| **Итого** | **190/188** | **100** | **90/88** |

--------------------------------

**<1> Вождение проводится вне сетки учебного времени. По окончании обучения вождению на транспортном средстве с механической трансмиссией обучающийся допускается к сдаче квалификационного экзамена на транспортном средстве с механической трансмиссией. По окончании обучения вождению на транспортном средстве с автоматической трансмиссией обучающийся допускается к сдаче квалификационного экзамена на транспортном средстве с автоматической трансмиссией.**